

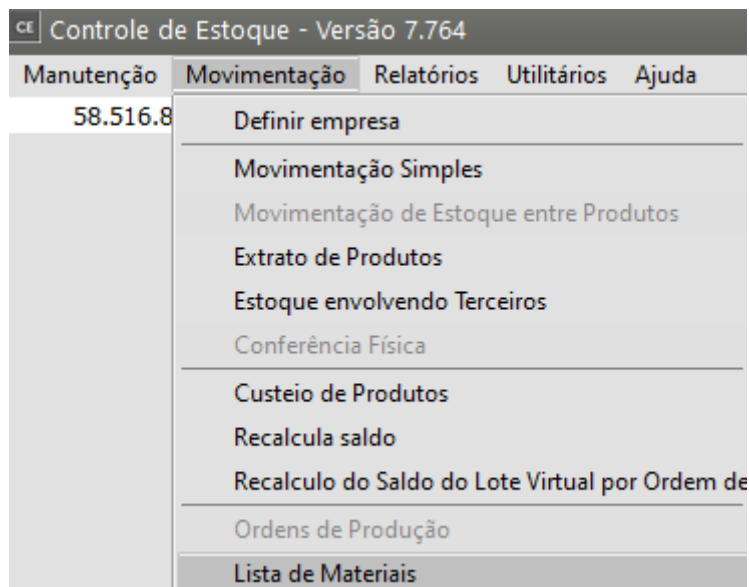
Trabalhando com Lista de Materiais

Se você utiliza o **Sistema PPCP** e [parametrizou](#) a empresa para que a definição dos **lotes das matérias-primas envolvidas no processo de manufatura do produto sejam definidos pelo almoxarife quando a [ordem](#) já está em produção**,

Na Transferência das Matérias Primas pelo almoxarife quando a [ordem de produção](#) está com status "Em Produção" : Dessa forma, até que o status da [ordem de produção](#) esteja "Em Produção", o Sistema **não irá solicitar nenhum lote para as matérias-primas**

envolvidas na manufatura do produto.

Os lotes serão informados no **Sistema Controle de Estoque** pelo almoxarife na tela de [Lista de Materiais](#) quando esta matéria-prima for fisicamente transferida para a **produção**, onde poderá ser informado parte dos lotes dos [produtos](#) ou todos os lotes conforme a necessidade de sua empresa.



Quando a [ordem de produção](#) foi **efetivada, empenhada** ou mesmo colocada em **produção**, o Sistema reservou a quantidade de matéria-prima necessária para o processo através de um **lote "virtual"** que recebeu o conteúdo de "**LOVIRTUAL**" nos movimentos do estoque. Se você verificar as **transferências de locais das matérias-primas da ordem** até este momento, verá este **lote nos movimentos**.

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais

Produto

Estrutura

Roteiro

Ocorrências

Dados do Produto

Código

CAN - 001

...

Descrição

+

Caract1

...

Descrição

Caract2

...

Descrição

Quantidade

700,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código

...

Nome

+

A

Observações

Informações Adicionais

Quantidades

Quantidade Encerrada

0,000

Quantidade Restante

0,000

Status da Ordem de Produção

Em Produção

Aprovada

Efetiva

Empenhada

Em Produção

Encerrada

Data da Mudança de Status

17/07/2005

...

Produto e Roteiro de Fabricação

?

←

📁

🗑️

→

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais

Produto

Estrutura

Roteiro

Ocorrências

Dados do Produto

Código

CAN - 001

...

Descrição

Caneta Esferográfica Azul

+

Caract1

...

Descrição

Caract2

...

Descrição

Quantidade

10,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código

...

Nome

+

Observações

Informações Adicionais

Status da Ordem de Produção

Efetiva

Data da Mudança de Status

13/01/2024

...

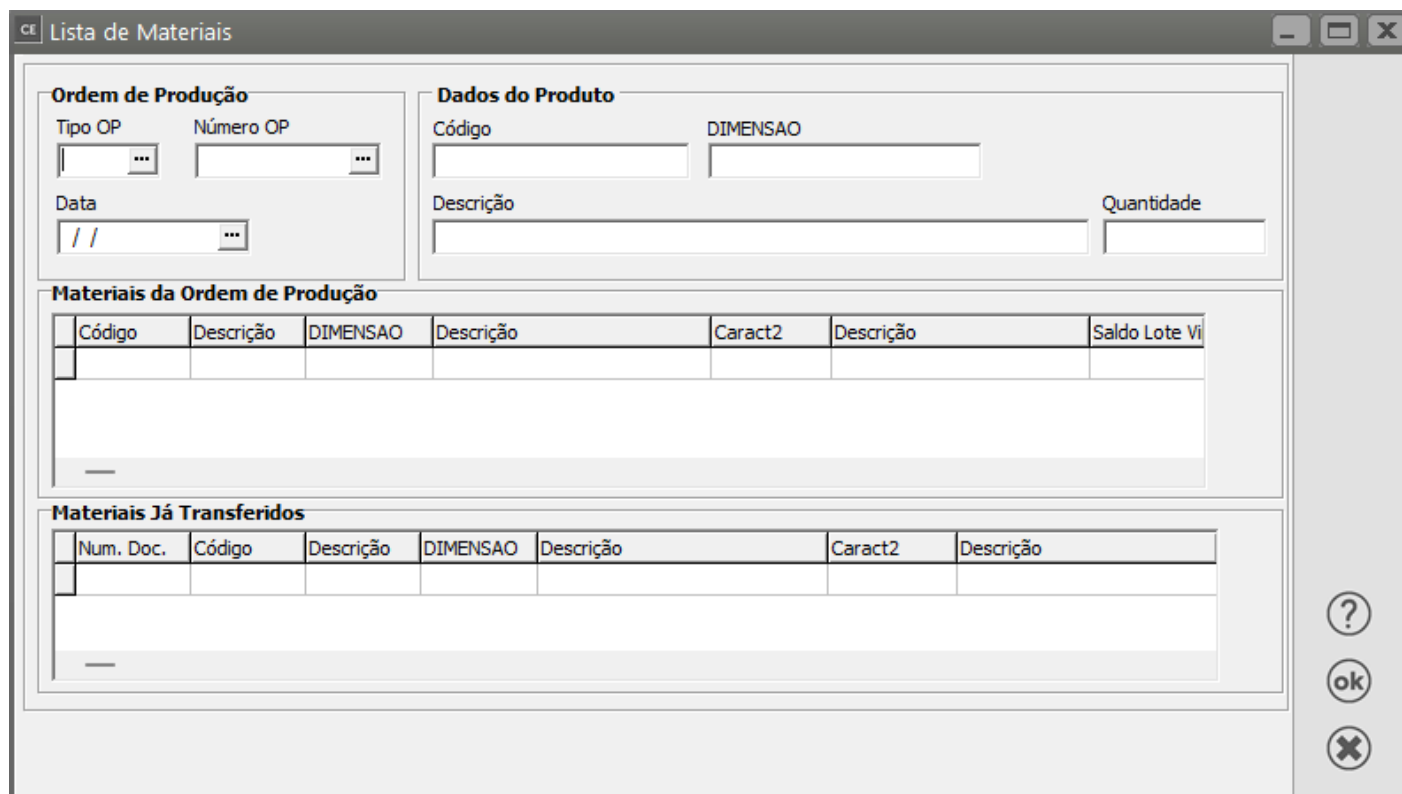
Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

?

📁

🗑️

Essa situação existe devido a necessidade do [Controlador da Produção](#) estar verificando se existe saldo suficiente das matérias-primas em estoque para efetivação de novas [ordens de produção](#) ou mesmo ao rodar o MRP no **PPCP** ele deverá chegar as conclusões corretas quanto as necessidades de compra a serem geradas e [ordens planejadas](#). Sendo assim, o Sistema chega a conclusão do saldo dos componentes levando em conta todo o saldo do [produto](#) no [Local Disponível para Produção](#) menos o que saiu pelo Lote Virtual neste mesmo tipo de [local](#). Acessando o menu **Movimentação/Lista de Materiais** o Sistema apresentará a seguinte tela:



Lista de Materiais

Ordem de Produção

Tipo OP: Número OP:

Data:

Dados do Produto

Código: DIMENSAO:

Descrição: Quantidade:

Materiais da Ordem de Produção

Código	Descrição	DIMENSAO	Descrição	Caract2	Descrição	Saldo Lote Vi

Materiais Já Transferidos

Num. Doc.	Código	Descrição	DIMENSAO	Descrição	Caract2	Descrição

? ok X

Você deverá informar a [ordem de produção](#) para qual serão transferidas as matérias primas com os **lotes definitivos**.

O Sistema apresentará o que já foi reservado para esta [ordem de produção](#) através do lote "**LOVIRTUAL**" e também o que já foi transferido definitivamente. Você deverá então informar o quanto e de qual lote serão feitas as novas transferências.

Após estas informações o Sistema irá retornar ao [local Disponível para Produção](#) a quantidade que estava no lote virtual e baixar o saldo do lote definitivo.