

# Trabalhando com Beneficiamento Interno

No **Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)**, a empresa recebe **matéria prima de terceiros** para industrialização.

A característica marcante deste recurso é **poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido, simbolicamente ou efetivamente.**

Se sua [empresa](#) trabalha com **produção sob encomenda recebendo matéria prima de clientes**, você poderá assinalar nos [parâmetros adicionais da empresa](#) que utiliza **Beneficiamento Interno** para controlar o [estoque de terceiros](#) e as [ordens de produção](#) que irão utilizar este tipo de matéria prima.

A característica marcante deste recurso é **poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido**, simbolicamente ou efetivamente.

Uma definição importante quanto aos produtos Beneficiados

**Beneficiados:** São os [produtos](#) classificados como **"Manufaturados"** no [cadastro de produtos](#), resultado de uma industrialização. Os de Beneficiamento Interno ainda tem a particularidade de que em sua composição foi utilizada matéria prima vinda do próprio cliente ([terceiro](#)) . Esta matéria-prima **não irá agregar custo ao produto final**, uma vez que foi enviada a empresa pelo [cliente](#), não foi comprada pela empresa.

1) O produto manufaturado (resultado do Beneficiamento Interno) terá de ser com **Origem Manufaturado.** e o **Tipo de Fabricação será sob demanda de venda (sob encomenda)**

[image.png](#) image not found or type unknown

[image.png](#) image not found or type unknown

2) Para utilizar o processo de Beneficiamento Interno você deverá ainda configurar algumas informações no Sistema:

No menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**

image.png and or type unknown

## Aba Dados Principais

[Controlar estoque de terceiros](#) no **Sistema Controle de Estoque** com origem na entrada ou ambos.

image.png and or type unknown

## Aba Controle de Produção

Definir que **Utiliza Beneficiamento Interno** (Industrialização sob encomenda) e definir o [código da Ordem de Produção](#) de Beneficiamento Interno que será utilizado (**esse tipo de ordem de produção terá de ser de Beneficiamento Interno**)

### ATENÇÃO:

Defina que irá **utilizar Beneficiamento Interno** e salve os [Parâmetros Adicionais da Empresa](#), em seguida faça o item 3 (Criar o [tipo de ordem de produção de beneficiamento interno](#)), em seguida volte aos [Parâmetros Adicionais e informe](#) o [Tipo de Ordem de Produção](#) criado.

image.png and or type unknown

3) [Cadastrar uma ordem de produção](#) do tipo "Beneficiamento Interno" e também informar o "[Documento para transferência](#) entre os [locais](#) do estoque para produtos de [terceiros](#)".

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

4) Para as matérias primas que vem de seus [clientes](#), que farão parte do beneficiamento, verificar seu cadastro na tabela de [Produtos](#): sua origem deverá ser "**Comprado/De Terceiros**". O Tipo de Compra deverá ser: "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**".

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

5) Cadastrar na tabela de [Localizações](#) um [local](#) do tipo "**Virtual de Terceiros**" para que o Sistema controle o quanto do material que pertence a seu [cliente](#) já foi industrializado.

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

6) Cadastrar uma [engenharia de beneficiamento interno](#) onde obrigatoriamente ela conterá componentes do tipo "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**" além das **matérias primas próprias da empresa**.

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

## **Processo de Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)**

### **Sistema Planejamento e Controle da Produção (PPCP)**

**Engenharia do produto Manufaturado**: O [produto](#) principal desta [engenharia](#) deverá em seu cadastro no campo "**Origem**" ter a classificação de Manufaturado.

Na [engenharia](#) ao menos uma das matérias primas deverá ser "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**".

**Ordem de Produção**: Deverá ser cadastrada então a [Ordem de Produção](#) de **Beneficiamento Interno no Sistema PPCP**. Esta [ordem](#) obrigatoriamente deverá ter o [cliente](#) informado pois, o Sistema deve saber a qual cliente pertence a matéria-prima.

Ao efetivar a [ordem de produção](#) o sistema irá gerar dois [movimentos](#) no **Sistema Controle de Estoque** quanto a [engenharia do produto](#) (e sempre que existir mudança nos status da [ordem](#) esses dois [movimentos](#) serão gerados também):

- Um transferindo as matérias primas próprias da sua empresa com um documento de "Transferência" com o tipo de operação "Entrada/Saídas de produção" .
- E um segundo movimento transferindo as matérias primas do cliente com um documento de "Transferência" onde o tipo de operação será "Movimento de terceiros para produção".

Lembre-se que, para uma [ordem de beneficiamento interno](#) **nunca será possível sua efetivação sem que exista saldo suficiente para os produtos dos clientes**, mesmo que a empresa esteja parametrizada para efetivar [ordens de produção](#) sem saldo para todos os componentes.

**Apontamento da Ordem de Produção**: Ao apontar a [ordem de produção](#) o sistema também realizará dois [movimentos](#) no **Sistema Controle de Estoque** no que diz respeito a [engenharia do produto](#) principal:

- Irá gerar a remessa de matéria prima para a [ordem de produção](#) com um **documento de Saída do estoque e com o tipo de movimento "Entrada/Saídas para produção"**
- Outro movimento transferindo a matéria prima recebida do cliente para o Local Virtual de Terceiros, significando que esta matéria prima já foi consumida em uma [ordem de produção](#). O tipo de documento utilizado neste caso será de **"Transferência" onde o tipo de operação será "Movimento de terceiros para produção"**.

**[Controle de Série](#)** : Se a empresa utiliza controle de série para os [produtos](#) e o [produto](#) principal for controlado por série, neste momento também serão geradas as séries para as quantidades apontadas. Como está explicado em [Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos](#).

### **Sistema Controle de Compras**

***Recebimento do Material dos Clientes:*** O processo se inicia no recebimento da matéria prima dos [clientes](#) para beneficiamento. Este recebimento ocorrerá pelo **Sistema Controle de Compras** onde o [tipo de documento](#) do [Código Fiscal](#) de integração com o **Sistema Controle de Estoque** será **"Entrada de Terceiros com Origem na Entrada"**. Dessa forma o saldo da matéria prima pertencente a seu [cliente](#) será atualizado e poderá ser iniciada a produção.

### **Sistema de Vendas**

***Nota Fiscal de Retorno de Industrialização:*** Ao emitir a nota fiscal no **Sistema de Vendas** de retorno de industrialização o sistema irá dar **baixa nas matérias primas recebidas do cliente** que estão no [local virtual](#) de terceiros encerrando a movimentação deste [produto](#) dentro da empresa. Este movimento será gerado no **Sistema Controle de Estoque** por um [documento](#) do tipo **"Saída para terceiros" com origem na Entrada**.

**[Controle de Série](#)** :Se o [produto](#) final for controlado por série, deverá ser informado também as séries que estão sendo remetidas para o [cliente](#). Como está explicado em [Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos](#).