

# Estruturando Produtos (Engenharia de Produtos)

## Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para acessar a estrutura de [produtos](#) ([engenharia de produto](#)) utilize o menu **Manutenção/Engenharia de Produtos**

image.png  
image copy and or type unknown

Você poderá, através dessa opção, montar a **estrutura dos produtos** controlados pelo Sistema, ou seja, definir **quais produtos entram na composição de um outro produto** e em qual quantidade, sendo que esta poderá ser controlada separadamente e discriminadas individualmente nos documentos.

Por exemplo: um microcomputador é composto de 1 teclado, 1 mouse, 1 monitor de vídeo, 2 caixas de som, etc.

Na aba **Dados do Produto Principal** deverá ser informado o [código do produto](#) e a descrição na qual você está cadastrando a [engenharia](#).

image.png

Em **Opções de Engenharia** você deverá definir em quais Sistemas a estrutura que está sendo cadastrada será visível.

Através desta informação, você pode definir, para um mesmo [produto](#), estruturas diferenciadas em cada Sistema.

Por exemplo para um computador,

- no **Sistema de Vendas**, você pode definir que ele é formado por teclado, mouse, monitor e cpu.
- no **Sistema Controle de Estoque**, você pode informar que ele é formado por teclado, mouse, monitor, cabo de força, processador, cooler e placa-mãe.

Neste exemplo, a impressão do:

- [Orçamento](#) poderia conter os itens informados para estrutura no **Sistema de Vendas**;
- [Nota Fiscal](#) poderia conter apenas o [produto](#) computador.
- E o processo de integração com o estoque baixaria os **itens utilizando a estrutura informada para o produto** no **Sistema Controle de Estoque**, no caso mais detalhada.

image.png

Na definição da [engenharia dos produtos](#) também há a possibilidade de definir se será realizada a **Baixa por explosão** deste [produto](#) (que pode ser na entrada ou na saída do [produto](#) principal). Isto significa que, na entrada ou na saída do [produto](#) principal o Sistema poderá gerar a baixa de todos os componentes deste [produto](#), de acordo com as quantidades definidas no controle de estoque.

Caso a opção **Baixa produto principal** for assinalada, será dada baixa do [produto](#) principal, assim como dos seus componentes. Utilizando o **Sistema de Planejamento Programação e Controle de Produção** não será possível a **baixa por explosão** dos componentes de um **produto** manufaturado, pois isso ocorrerá no controle de produção.

image.png  
image not found or type unknown

Na aba **Componentes** você deverá informar quais os [produtos](#) entram na composição do [produto](#) informado na aba Dados do [Produto](#) Principal, quantidades, [unidade de medidas](#) e origem dos mesmos

image.png  
image not found or type unknown

**"Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento"**. Esse tipo é informado no [cadastro do produto](#) em Classificação do Produto Comprado. Essa informação é importante para que a [ordem de produção](#) identifique que se trata do processo de [beneficiamento interno](#) e consiga movimentar o saldo do [produto](#) pertencente ao seu [cliente](#) no processo de industrialização. **[Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno no AutoAtendimento do Sistema Controle de Estoque ou Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção.](#)**

**"Remanufatura"**: Se a [engenharia](#) for de um [produto](#) Remanufaturado, que é resultado de um **processo de Remanufatura**, uma das matérias primas deverá ser do tipo **"Material recebido de terceiros, com controle de série, para remanufatura"**. E a quantidade será sempre igual a 1 (um), pois se trata do próprio [produto](#) que será remanufaturado. Veja mais informações em **[Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura no AutoAtendimento do Sistema Controle de Estoque.](#)**

Através de **Manutenção/Engenharia de Produtos/Pesquisa**, você poderá visualizar todos os componentes de um [produto](#) definido ou os [produtos](#) que contém um determinado componente.