

# Parametrizando a Empresa

## Veja também os Itens:

- [Parametrizando a Empresa](#)
- [Cadastrando a Empresa](#)
- [Criando Empresas Modelo](#)
- [Realizando Operações por Grupo de Empresa](#)
- [Trabalhando com Grupo de Empresas](#)
- [Cópia dos Parâmetros Adicionais de Outra Empresa](#)

Essas informações são referentes somente à [empresa](#) que você está trabalhando ou inicializando agora.

São estas configurações que determinarão a forma que o sistema funcionará com relação a essa empresa, inclusive disponibilizando ou não alguns campos e recursos do sistema. Portanto, se você observar que determinada opção não está disponível pode ser porque, de acordo com suas informações, a [empresa](#) não precisará dela. Para melhor funcionamento do sistema, não é recomendado alterar estas opções depois do início do uso, a não ser que esteja especificado o contrário na descrição do recurso.

## Dados Principais

**Empresa Organizada em:** Neste item você poderá informar os níveis de organização da sua empresa.

**[Unidades de Negócio:](#)** Assinale este item se sua empresa está organizada em [Unidades de Negócio](#).

image.png  
Image not found or type unknown

**[Células ou Setores:](#)** Assinale este item se sua empresa está organizada em [Células ou Setores](#).

image.png  
Image not found or type unknown

**Número de dígitos utilizados :** Informe quantos dígitos serão utilizados para os códigos de [unidades de negócios](#), departamentos, [células ou setores](#) e [máquinas](#).

Por exemplo, se sua [empresa](#) utilizar 1 dígito para [unidades de negócios](#), 2 dígitos para departamentos, 1 dígito para [células ou setores](#) e 3 dígitos para [máquinas](#), o código de [unidades de negócios](#) seria da forma 9, o de departamentos 9.99, o de [células ou setores](#) seria 9.99.9 e o de [máquinas](#) seria 9.99.9.999.

image.png

**Roteiro por:** Você poderá escolher se no roteiro da [engenharia de produtos](#) você irá informar o departamento, a célula ou a máquina.

image.png

**Local de Entrada do produto acabado:** Esse [parâmetro](#) define em que local será dada a entrada do produto acabado, no [encerramento da Ordem de Produção: Local de Produção:](#)

A entrada será feita no local de produção do departamento associado ao produto. **Principal**  
**Local de Armazenamento:** A entrada será feita no principal local de armazenamento do produto, informado em seu cadastro. **Outro:** A entrada será feita no [local](#) informado na caixa de texto ao lado dessa opção.

image.png

### **Ordem de Produção:**

**Início de Utilização no PPCP:** Aqui você deverá informar o mês e o ano em que o PPCP irá iniciar sua operação. Antes da data informada não serão permitidos que se cadastre Ordens de Produção e que realize o Planejamento de Vendas, a Programação da Produção e Gerencie [Ordens de Produção](#). A partir da data informada não será mais possível cadastrar [Ordens de Produção](#) pelo [Sistema Controle de Estoque](#). Isso será útil se você já possuir o [Sistema Controle de Estoque](#) com ordens de produção que ainda estão em aberto.

image.png

**Baixa de Componentes:** Você poderá escolher se o sistema faz a baixa de componentes **manualmente** ou **na entrada do produto acabado**, automaticamente. Se a opção na entrada do produto acabado for selecionada, sempre que você fizer um apontamento de produção o sistema gerará automaticamente a baixa das matérias-primas. Caso contrário, você deverá fazer a baixa manualmente acessando o menu **Movimentação/Remessa de Matéria-Prima**.

image.png  
Image background or type unknown

**Gera numeração automaticamente:** O sistema atribuirá um número sequencial para cada [Ordem de Produção](#) cadastrada no sistema.

Se você utiliza mais do que um [Tipo de Ordem de Produção](#), poderá ainda definir se será gerado uma sequência única de número da [Ordem](#) (desconsiderando o Tipo) ou se para cada [tipo de ordem de produção](#) será gerada uma sequência numérica.

image.png  
Image background or type unknown

**Considera refugos como parte integrante da OP:** Assinale essa opção se a quantidade em refugo for considerada no cálculo da quantidade encerrada da OP. Por exemplo se você tiver uma OP de 100 peças, encerrou 50 peças perfeitas e 10 peças com defeito, se esta opção estiver assinalada então a quantidade encerrada é de 60 peças, senão é de 50 peças.

image.png  
Image background or type unknown

**Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes:** Assinale essa opção se você deseja permitir efetivar uma [ordem de produção](#) sem que todos os componentes do produto principal tenha saldo. Dessa forma, ao efetivar a [ordem de produção](#) será gerada automaticamente uma [requisição de material](#) para os componentes sem saldo. Se esta opção não estiver assinalada, não será permitida a efetivação de OPs sem que todos os componentes do produto principal tenha saldo suficiente em estoque.

image.png  
Image background or type unknown

**Diferencia através de cores, o status da [Requisição de Materiais](#), com relação ao saldo em estoque dos itens**

O Sistema irá demonstrar através de cores qual o status das [Requisições de Materiais](#) cadastradas no Sistema

image.png  
Image background or type unknown

**Utiliza Controle de Operações:** assinale essa opção caso sua [empresa](#) deseja controlar as [atividades](#) "fronteiras", isto é, o sistema irá verificar se para conclusão de uma [ordem](#) as [atividades](#) assinaladas como fronteira estão concluídas. Assim você poderá obrigar que determinadas operações dentro do sistema sempre sejam apontadas. Veja mais Informações em [Cadastrando Atividades](#).

image.png  
Image background or type unknown

**Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de [remeter mais Matéria Prima](#)**

Assinale essa opção se você deseja que o sistema permita que você faça o [encerramento da Ordem de Produção](#) com quantidade maior do que a planejada e com a mesma quantidade de matéria prima remetida.

image.png  
image not found or type unknown

**Permite encerrar OP com quantidade [remetida](#) menor que a Estrutura da [Ordem de Produção](#)**

Assinale essa opção se você deseja que o Sistema permita o [encerramento da OP](#) com quantidade [remetida](#) de matéria prima, menor que o definido na Estrutura da Ordem de Produção.

image.png  
image not found or type unknown

**Tempo de Atividades Engenharia:** o usuário poderá escolher se o tempo de Atividades da Engenharia irá ser informado em décimos de horas ou em horas. Por exemplo, se o tempo a ser informado for de uma hora e meia, se estiver parametrizado que utiliza o tempo em décimos de horas irá ser inserido 1,5. Caso contrário, se o tempo de Atividade da Engenharia estiver parametrizado em horas(Segundos), uma hora e meia será informado 01:30:00. Uma vez cadastrada uma [engenharia](#) e seus tempos de Atividade, essa opção será desabilitada impedindo o usuário de alterá-la.

image.png  
image not found or type unknown

**Definição dos [Lotes](#) das Matérias Primas:**

Essa opção só estará disponível se você definiu no [Sistema Controle de Estoque](#) que irá utilizar [Lotes para os produtos](#).

Esta parametrização definirá em que momento você informará os [lotes](#) das matérias-primas que serão utilizadas na produção. Ele poderá ocorrer em dois momentos diferentes:

**IMPORTANTE**

Após a utilização de [Lote](#), o Sistema não permitirá que você deixe de utilizar o [Lote](#), ele será obrigatório sempre.

**Na primeira alteração de status da [Ordem de Produção](#):** indicando que ao efetivar uma [ordem de produção](#), ou na primeira mudança de status que ocorrer com a [ordem](#), o sistema irá solicitar os [lotes](#) de todas as matérias primas que estarão envolvidas na manufatura deste produto.

**Na Transferência das Matérias Primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção" :** Dessa forma, até que o status da [ordem de produção](#) esteja "Em Produção", o sistema não irá solicitar nenhum [lote](#) para as matérias-primas envolvidas na manufatura do produto. Os [lotes](#) serão informados no [Sistema Controle de Estoque](#) pelo almoxarife na tela de Lista de Materiais quando esta matéria-prima for fisicamente transferida para a produção, onde poderá ser informado parte dos [lotes](#) dos [produtos](#) ou todos os [lotes](#) conforme a necessidade de sua [empresa](#).

**Importante:** Mesmo que a parametrização seja para informar os [lotes](#) das matérias-primas quando a [ordem](#) já estiver em produção, o saldo dos componentes na efetivação da [ordem](#) ou na primeira alteração de status que ocorrer, será verificado considerando o que já está reservado (mesmo sem [lotes](#)) e o que ainda tem em estoque.

image.png  
Image not found or type unknown

## Tipos de Documentos

**[Tipo de Ordem de Produção](#) Padrão:** Você poderá informar o [Tipo de OP](#) que será utilizado como padrão no cadastro das [Ordens de Produção](#). A informação de conteúdo nesse campo é opcional. Ele somente auxiliará no cadastro das [Ordens de Produção](#). Para mais informações sobre o cadastro de um novo [Tipo de OP](#), veja o item [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#).

**MRP - [Tipo de OP](#) para efetivação de OPs Planejadas:** você deverá informar qual o [tipo de OP](#) que será utilizado quando uma ordem planejada for efetivada.

**Demanda de Produção:** [Tipo de OP](#) usado para cadastrar [Ordens de Produção](#) para [produtos](#) com tipo de fabricação "Sob Demanda de Produção". Para mais detalhes veja o tópico [Cadastrando Produtos](#).

image.png  
Image not found or type unknown

**[Controla Revisão dos Documentos de Produção:](#)** Assinale essa opção para habilitar o cadastro de revisão dos documentos de produção. Para mais detalhes veja [Cadastrando Revisões para os Documentos de Produção](#).

## **Produção sob Encomenda:**

**Utiliza Produção sob Encomenda:** Essa opção somente estará disponível caso sua [empresa](#) também utilize o Sistema de Vendas. Se estiver assinalada, ao cadastrar ou aprovar um [pedido](#) (caso sua empresa controle aprovação de pedidos) no Sistema de Vendas automaticamente será gerada no Sistema de Planejamento Programação e Controle de Produção uma [ordem de produção aprovada para o produto](#) e seus componentes semi-acabados.

**Considera saldo dos acabados na geração das Ordens de Produção:** Se esta opção estiver assinalada, o processo de geração de [Ordens de Produção sob encomenda](#) irá verificar se existe saldo em estoque para os manufaturados, e gerar as OPs apenas com a quantidade faltante. Caso contrário, serão geradas OPs com a quantidade total, desconsiderando o saldo em estoque, incluindo saldos negativos.

**Considera saldo dos semi-acabados na geração das Ordens de Produção:** Se esta opção estiver assinalada, o processo de geração de [Ordens de Produção sob encomenda](#) irá verificar se existe saldo em estoque ou OPs em andamento para os componentes semi-acabados, e gerar as OPs apenas com a quantidade faltante. Caso contrário, serão geradas OPs com a quantidade total, desconsiderando o saldo em estoque e Ordens de Produção em andamento.

**Grava Observações do [Pedido](#) na [Ordem de Produção](#)** - com essa opção assinalada, as observações que forem gravadas no [Pedido](#) serão gravadas também da [Ordem de Encomenda](#)

**Transfere automaticamente entradas de componentes semi acabados para Ordem Principal, ao alterar status da mesma** - com essa opção assinalada, se você fabrica também os semi acabados, no momento em que encerrar as ordens de produção dos mesmos, o Sistema irá transferir a quantidade necessária para a ordem de encomenda principal

**[Tipo de OP](#) para produção sob encomenda:** você deverá informar qual o [tipo de OP](#) que será utilizado para as OP's produção sob encomenda. E utilizando [Beneficiamento Interno](#), você deverá informar qual o tipo de OP que será utilizado para as OP's produção sob encomenda de [Beneficiamento Interno](#)

**Produção sob encomenda de [Beneficiamento Interno](#)** - [Tipo de OP](#) usado na geração de Ordens de [Beneficiamento Interno](#) sob encomenda

**Produção sob encomenda de [Beneficiamento Externo](#):** [Tipo de OP](#) usado na geração Ordens de [Beneficiamento Externo](#) sob encomenda.

## **Beneficiamento:**

**Utiliza [Beneficiamento externo](#):** Esta opção deve ser assinalada se você desejar controlar o envio de [produtos](#) para serem industrializados por outra empresa, gerando [ordens de produção](#) específicas para este tipo de manufatura. Esta opção estará habilitada somente se você utilizar o Sistema Controle de Compras, o Sistema de Vendas e nos [Parâmetros Adicionais da Empresa no Sistema Controle de Estoque](#) deverá estar assinalado que utiliza [controle de estoque](#) envolvendo terceiros com a operação com terceiros iniciando-se na saída ou em ambos.

**Importante:** Esta opção do sistema estará desabilitada se você já possuir alguma [engenharia](#) cadastrada no sistema que contenha um componente que seu grupo indique que ele se trata de um serviço.

Essa validação se faz necessária pois o [beneficiamento externo](#) está ligado a necessidade de se incluir na [engenharia do produto](#), que passará por este processo, um componente que seja um "Serviço de Terceiros". Mas se você já possuir alguma [engenharia](#) desse tipo antes de parametrizar o sistema para utilizar [Beneficiamento Externo](#), o sistema não fez para esta [engenharia](#) as validações necessárias a este recurso. Você terá que eliminar esta [engenharia](#), parametrizar o sistema e cadastrá-la novamente.

**[Tipo de OP](#) para efetivação das OPs de [Beneficiamento externo](#) planejadas:** se você utilizar [beneficiamento externo](#), você deverá informar qual o [tipo de OP](#) que será utilizado quando uma ordem de beneficiamento planejada for efetivada.

**[Tipo de Documento](#) para entrada de matéria-prima para industrialização (Beneficiamento):** este campo estará disponível para que você cadastre o [tipo de documento](#) que será utilizado quando sua matéria-prima enviada para [beneficiamento externo](#) retornar , simbolicamente ou efetivamente, a empresa.

**Utiliza [Beneficiamento Interno](#) (Industrialização sob encomenda)/Remanufatura :** Assinale esta opção se sua empresa, ao contrário do [Beneficiamento Externo](#), recebe matéria-prima de terceiros para industrialização ou remanufatura.

**Importante :** para utilizar este recurso você deverá ter cadastrado também um [Local](#) para os [produtos](#) que seja do Tipo "Virtual de Terceiros", para a finalização das operações com a matéria-prima vinda de terceiros. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento](#)

Interno/Remanufatura.

image.png  
Image not found or type unknown

## **Grupo de Empresas**

**Controla agrupadamente empresas coligadas ou Matriz/Filial:** se você possuir mais de uma empresa com estabelecimento único ou possuir uma matriz e filiais e deseja que, por exemplo, o estoque mínimo, [pedidos](#) do Sistema de Vendas, etc; seja controlado agrupadamente, então assinale essa opção.

**Nome do Grupo das Coligadas:** se você assinalou que controla agrupadamente empresas coligadas e o tipo de estabelecimento de suas empresas for único, então você deverá informar o nome do grupo das coligadas. Para maiores informações sobre o cadastro de **Grupo de Empresas**, veja o item [Realizando Operações por Grupo de Empresas](#).

image.png  
Image not found or type unknown

Possibilidade de vincular componentes manufaturados (s) que constam em uma [engenharia de produtos](#), a um [Grupo de Produtos](#)

image.png  
Image not found or type unknown

---

Revision #41

Created 15 July 2023 08:52:38 by ProjetosD

Updated 4 October 2024 18:02:50 by ProjetosD