

Gerando o Carga Máquina

Veja também o Item:

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

Carga Máquina (Carico Machine) é uma Ferramenta de Gestão utilizada para Análise de Horas Disponíveis x Horas de Ocupação de Máquinas, Linhas de Produção e Equipamentos de Produção em Geral.

É uma Ferramenta de extrema importância para Tomada de Decisão enquanto ao aceite de novas demandas impostadas pelos Clientes, para Aquisição de novas máquinas/equipamentos e com reflexo na contratação ou dispensa de mão de obra.

Para realizar a geração do Carga Máquina, acesse o menu **Movimentação/Carga Máquina**.

 image.png or type unknown

O **Carga Máquina** realiza a provisão da capacidade de sua fábrica, identificando o excesso ou a insuficiência de recursos para a fabricação de seus [produtos](#), até uma data limite.

A sobra de recursos, tanto de **máquina** quanto de **mão-de-obra**, representa **custos adicionais**, com os quais sua empresa não deve ser dar ao luxo de arcar, haja visto o mercado competitivo que estamos enfrentando. Por outro lado, a insuficiência de recursos baixa o nível de confiabilidade de entrega de seus [produtos](#) aos clientes causando, inclusive, aumento dos estoques em processo.

Para gerar o Carga Máquina, você deverá informar a **data limite** até a qual os cálculos serão realizados. **Esta data deve ser sempre maior que o dia de HOJE.**

 image.png or type unknown

Você deverá optar pelo tipo de seleção que deve ser feita:

Unidade de Negócio: Esta opção somente estará disponível se estiver assinalado nos Parâmetros Adicionais da Empresa que sua empresa estrutura sua organização por **Unidade de**

Negócio. Selecionando este item, serão listados todos os **departamentos** de cada Unidade e, dentro destes, as células que possuem máquinas críticas, ou seja, células que possuem máquinas cujo saldo seja menor que zero.

Departamento: Selecionando esta opção, serão exibidas todas as **células** dentro de cada um dos **departamentos** da empresa. Dentro das células, somente serão exibidas as máquinas críticas, ou seja, máquinas cujo saldo seja menor que zero.

Célula ou Setor: Esta opção somente estará disponível se estiver assinalado nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#) que sua empresa estrutura sua organização por **Célula ou Setor**. Dentro de cada uma das células, todas as **máquinas** pertencentes a cada uma serão exibidas.

Máquina: Quando esta opção estiver selecionada, será exibida uma listagem de todas as **máquinas** para as quais existem [Ordens de Produção](#) alocadas.



image.png

Os cálculos serão feitos sempre respeitando os status de [OPs](#) assinalados em **Considera OP's**, lembrando que as [Ordens de Produção](#) Planejadas foram geradas pelo **MRP** e ainda não foram autorizadas pelo Programador da Produção.

image.png

Quando a seleção for por **Máquina**, a caixa **Seleção por Código** ficará disponível para que você determine se as máquinas devem ser listadas por Código **Reduzido** ou **Completo** da máquina.

image.png

Pressionando o botão  do campo **Cód. Máquina** ou digitando o código da máquina manualmente você poderá realizar a geração do **Carga Máquina** apenas para uma máquina. Se a seleção for por Célula ou Setor, ao pressionar o botão  será exibida a pesquisa de células, e assim por diante, para todas as seleções.

Para geração do Carga Máquina, pressione o botão 

Carga Máquina por Máquina

Será exibida uma listagem de todas as máquinas que estão sendo utilizadas pelas Ordens de Produção de status que você selecionou.

image.png

Para cada uma das máquinas exibidas serão mostrados

- os tempos Máquina Necessário Disponível

- Saldo de Tempo que ainda resta para cada máquina ser utilizada.

Pressionando o [+] destacado, será exibido um detalhamento da máquina, mostrando quais os tipos de mão-de-obra necessários para a execução para todas as [Ordens de Produção](#) que estão alocadas para ela.

Se for pressionado o botão , serão exibidos todos os detalhes de todas as máquinas de uma só vez.

Para retornar a árvore de máquinas ao seu estado inicial, pressione o mesmo botão.

OBSERVAÇÃO

O Tempo Máquina Necessário para cada máquina é dado em função das [Ordens de Produção](#) que estão ocupando esta máquina. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre uma delas.

Será apresentada uma listagem de todas as [OPs](#) que estão alocadas para esta máquina. Isto permite uma ação eficaz no foco do problema, permitindo um remanejamento das [ordens de produção](#) ou decisões como contratação de novos [funcionários](#), determinação de horas extras ou investimento de novos equipamentos.

A soma dos Tempos Homem Necessários é igual ao Tempo Homem Necessário total da máquina

O Tempo Máquina disponível verifica quanto tempo a máquina trabalha diariamente, respeitando seus turnos e desconsiderando suas horas de recesso.

O Saldo Máquina é dado por:

Saldo Máquina = Tempo Máquina Disponível - Tempo Máquina Necessário

Quando o Saldo Máquina for menor que zero, ou seja, quando a capacidade da máquina for excedida, este valor será exibido em vermelho.

Na caixa inferior será exibido o total de sua fábrica que será necessário, o total que está disponível e o saldo. Quando a capacidade total de sua fábrica for excedida, este saldo será exibido em vermelho.

 image.png

Na aba Mão-de-Obra será exibido um resumo do Tempo Homem Necessário para a realização de todas as operações necessárias, separados por Cargos.

 image.png

Para o cálculo do Tempo Homem Disponível, será levado em consideração o turno em que cada técnico trabalha, a função que ele exerce e a célula/departamento na qual ele está alocado, além

de descontar as horas de folga do funcionário, se existirem.

O Saldo será dado por:

$$\text{Saldo} = \text{Tempo Homem Disponível} - \text{Tempo Homem Necessário}$$

Quando o Saldo para o Cargo for menor que zero, o valor da coluna será exibido em vermelho.


No rodapé da aba será exibido um resumo dos totais de tempos homem necessários, disponíveis e o Saldo Total, lembrando que quando a capacidade de mão-de-obra da fábrica for excedida, esse valor será exibido em vermelho.

 image.png and or type unknown

Carga Máquina por Célula ou Setor

Serão exibidas todas as células nas quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

 image.png and or type unknown

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no carga máquina por máquina. Pressionando o botão  image.png and or type unknown, será exibido o detalhamento de cada célula, ou seja, serão exibidas todas as máquinas pertencentes a cada uma destas células e os cargos necessários para realização das operações.

O Tempo Máquina Necessário para cada célula é dado em função das Ordens de Produção que a estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre uma célula.


Serão exibidas todas as [ordens de produção](#) que estão alocadas para utilizar a célula selecionada.


Clicando duas vezes sobre uma máquina, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para esta máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.

Carga Máquina por Departamento

Serão exibidos todos os departamentos nos quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

 image.png and or type unknown

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no carga máquina por máquina. Pressionando o botão  image.png and or type unknown, será exibido o detalhamento de cada departamento, ou seja, serão exibidas todas as células pertencentes a cada um destes departamentos para

realização das operações.

A diferença na exibição dos dados do carga máquina por departamento para o carga máquina por célula é que, para a seleção por Departamento, serão exibidas todas as células de cada um deles, mas somente serão exibidas as máquinas críticas, ou seja, as máquinas nas quais o saldo máquina é menor que zero.

O Tempo Máquina Necessário para cada departamento é dado em função das Ordens de Produção que o estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre um departamento.

Serão exibidas todas as ordens de produção que estão alocadas para utilizar o departamento selecionado.


Clicando duas vezes sobre uma célula, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para esta célula e o mesmo acontecerá quando o duplo clique for dado sobre uma máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.

Carga Máquina por Unidade de Negócio

Serão exibidas todas as unidades de negócio nas quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

 image.png and or type unknown

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no carga máquina por máquina. Pressionando o botão , será exibido o detalhamento de cada departamento, ou seja, serão exibidas todas as células pertencentes a cada um destes departamentos para realização das operações.

A diferença na exibição dos dados do carga máquina por unidade de negócio para o carga máquina por célula é que, para a seleção por Unidade de Negócio, serão exibidos todos os departamentos de cada uma delas, mas somente serão exibidas as células que possuem máquinas críticas, ou seja, as máquinas nas quais o saldo máquina é menor que zero.

O Tempo Máquina Necessário para cada unidade de negócio é dado em função das Ordens de Produção que a estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre uma Unidade de Negócio.

Serão exibidas todas as ordens de produção que estão alocadas para utilizar a unidade de negócio selecionada.

Clicando duas vezes sobre um departamento, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para ele e o mesmo acontecerá quando o duplo clique for dado sobre uma célula ou sobre uma máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.

Revision #8
Created 15 July 2023 09:31:57 by ProjetosD
Updated 9 October 2024 14:19:42 by ProjetosD