

# Encerrando Ordens de Produção

## Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)

- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

Para realizar o **Encerramento de Ordens de Produção**, acesse o menu **Movimentação/Encerramento de Ordens de Produção**.

image.png

Você deverá selecionar se o apontamento será para uma **Ordem de Produção** ou para uma **Lista de Embarque**.

image.png

Se o apontamento for de uma [Ordem de Produção](#) você deverá informar o Tipo e o Número da OP que será apontada.

Se o apontamento for de uma Lista de Embarque, então você deverá informar qual a Lista e o Número de Documento.

image.png

O apontamento pode ser **Parcial** ou **Total**.

image.png

Você deverá informar:

- a **Data de Encerramento**
- a **Quantidade de Peças Perfeitas**
- a **Quantidade de Refugo**.
- a **Quantidade Restante** será calculada automaticamente.

Essas quantidades serão exigidas somente quando a [Ordem de Produção](#) gerar produto acabado.

image.png

Você deverá informar:

- a **Data de Encerramento**
- e se o apontamento é **Parcial** ou **Total**.
- Na grade **Lotes** você deverá informar a quantidade de peças perfeitas que foram produzidas,
- sua localização,

- o lote
- o técnico / operador.

image.png  
image not found or type unknown

Se você parametrizou o sistema para considerar o saldo dos acabados em estoque na geração da [Ordem de Produção](#) sob encomenda **não é recomendado que utilize a localização "Disponível para Venda" neste encerramento**, para que o sistema não considere o saldo da mesma no próximo pedido.

Se você assinalou nos [Parâmetros de Produtos](#) que gera numeração automática de [lotes para os produtos manufaturados](#) o sistema irá gerar os lotes no momento da gravação do encerramento, portanto a coluna lote não ficará disponível.

Na grade **Refugos** você deverá informar a quantidade das peças que tiverem defeito durante a fabricação e código da perda de produção. A medida que esses dados vão sendo preenchidos, a Quantidade Perfeita e a Quantidade em Refugo são atualizadas automaticamente.

*Controle de Série:* Se sua empresa utiliza o [Controle de Série dos Produtos Manufaturados](#), ao informar na grade de lotes as quantidades que estão sendo encerradas o sistema irá exibir a tela de [Controle de Séries](#) para gerar as séries para os [produtos](#). Caso este apontamento se refira a um produto remanufaturado, as séries exibidas serão as mesmas que foram remetidas para a [ordem de produção](#) no momento da efetivação da Ordem. Séries estas que retornaram a empresa para o processo de Remanufatura. [Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura.](#)

Se sua seleção for por [Ordens de Produção](#) e se nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#) você assinalou que **Baixa Componentes na Entrada do Produto Acabado**, então ao fazer uma apontamento o sistema gerará automaticamente a baixa das matérias-primas. Para essa geração será utilizado o **Tipo de Documento de Remessa de Matéria-Prima para OP** (Baixa Estoque) informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção. O número de documento de remessa será calculado automaticamente e ficará disponível para visualização no campo Nr. Doc. Remessa na caixa **Informações Adicionais para Movimentação Simples**. Ao clicar em gravar, aparecerá a tela de Conferência de Matéria Prima onde você poderá alterar as quantidades de matérias-primas a serem remetidas, se desejar.

Se você alterar a quantidade e ela for maior que a calculada, então o sistema criará um outro registro contendo o mesmo produto, com a localização sendo o principal local de armazenamento do produto e com a quantidade sendo a quantidade que você informou menos a quantidade calculada. O lote desse novo registro ficará habilitado para que você possa alterar de acordo com o desejado.

Se você assinalou nos Parâmetros da empresa que Baixa Componentes na **Entrada do Produto Acabado** e se sua seleção for por Ordem de Produção e o Tipo de OP informado for um tipo de Beneficiamento ou se você selecionou por Lista de Embarque, após preencher essas informações aparecerá a tela de **Baixa da Lista de Embarque**, onde você poderá selecionar quais os componentes e quais lotes serão baixados e também alterar a quantidade a ser baixada.

Você deverá informar o **tipo** e o **número da OS** que está sendo encerrada e o **Número do Documento**.

As informações:

- do **Código Fiscal**,
- **Cód. Entrada/Saída**,
- **Nr. Livro** e
- **Folha** somente serão solicitadas se você escriturar o Livro Fiscal Mod. 3
- e o **Centro de Custo** será solicitado quando você utilizar Centro de Custo .

As Informações Adicionais serão utilizadas na geração automática de Movimentação Simples que é realizada a cada Encerramento de OPs que for cadastrado. Para essa geração será utilizado o Tipo de Documento de Encerramento informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção / Serviço. Essa movimentação será sempre de Entrada, representando a entrada dos produtos acabados no estoque. A quantidade gerada será sempre a de peças perfeitas.

O sistema controlará a quantidade necessária para o encerramento total de acordo com a parametrização: se **Considera refugo como parte integrante da OP** (veja o item Parametrizando a Empresa), Quantidade Perfeita e Quantidade Refugo serão somadas para determinação da quantidade efetivamente produzida. Caso contrário, somente a Quantidade Perfeita será considerada para determinar se a Ordem de Produção está completamente encerrada.

Somente estará totalmente encerrada se a soma das quantidades efetivamente produzidas for exatamente igual à quantidade lançada no cadastro da Ordem de Produção.

Caso seja necessário **encerrar a ordem de produção com a quantidade menor** que a quantidade original da ordem de produção, então aparecerá um questionamento se deseja realmente **encerrar a Ordem de Produção**.

Clicando em sim, o sistema gerará automaticamente o estorno das matérias-primas, as transferindo do Local de Produção para o Principal Local de Armazenamento de cada uma. O tipo de documento utilizado será o tipo de documento de Transferência entre Locais de Estoque informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção.

Se acontecer o contrário, você precisará encerrar a [ordem de produção](#) com a quantidade maior que a quantidade original da [ordem de produção](#), então aparecerá mensagem questionando se realmente será encerrada uma quantidade maior do que a cadastrada para aquela [ordem de produção](#).

**OBSERVAÇÃO:** Uma [Ordem de Produção](#) somente poderá ser encerrada com data posterior à última movimentação ocorrida para o documento.

---

Revision #8

Created 15 July 2023 10:09:54 by ProjetosD

Updated 7 October 2024 18:54:55 by ProjetosD