

Encerrando Ordens de Produção

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)

- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

Para realizar Apontamentos de Ordens de Produção, acesse o menu **Movimentação/Encerramento de Ordens de Produção**.

image.png

Você deverá selecionar se o apontamento será para uma Ordem de Produção ou para uma Lista de Embarque.

image.png

Se o apontamento for de uma Ordem de Produção você deverá informar o Tipo e o Número da OP que será apontada.

Se o apontamento for de uma Lista de Embarque, então você deverá informar qual a Lista e o Número de Documento.

image.png

O apontamento pode ser **Parcial** ou **Total**.

image.png

Você deverá informar:

- a **Data de Encerramento**
- a **Quantidade de Peças Perfeitas**
- a **Quantidade de Refugo**.
- a **Quantidade Restante** será calculada automaticamente.

Essas quantidades serão exigidas somente quando a Ordem de Produção gerar produto acabado.

image.png

Você deverá informar:

- a **Data de Encerramento**
- e se o apontamento é **Parcial** ou **Total**.
- Na grade **Lotes** você deverá informar a quantidade de peças perfeitas que foram produzidas,
- sua localização,
- o lote

- o técnico / operador.

image.png
image cannot be displayed. Your computer may not have enough memory to open the image, or the image may have been deleted. Restart your computer and open the file again. If the red x still appears, you may have to delete the image and then insert it again.

Se você parametrizou o sistema para considerar o saldo dos acabados em estoque na geração da Ordem de Produção sob encomenda não é recomendado que utilize a localização "Disponível para Venda" neste encerramento, para que o sistema não considere o saldo da mesma no próximo pedido.

Se você assinalou nos Parâmetros de Produtos que gera numeração automática de lotes para os produtos manufaturados o sistema irá gerar os lotes no momento da gravação do encerramento, portanto a coluna lote não ficará disponível.

Na grade **Refugos** você deverá informar a quantidade das peças que tiverem defeito durante a fabricação e código da perda de produção. A medida que esses dados vão sendo preenchidos, a Quantidade Perfeita e a Quantidade em Refugo são atualizadas automaticamente.

Controle de Série: Se sua empresa utiliza o Controle de Série dos Produtos Manufaturados, ao informar na grade de lotes as quantidades que estão sendo encerradas o sistema irá exibir a tela de Controle de Séries para gerar as séries para os produtos. Caso este apontamento se refira a um produto remanufaturado, as séries exibidas serão as mesmas que foram remetidas para a ordem de produção no momento da efetivação da Ordem. Séries estas que retornaram a empresa para o processo de Remanufatura. [Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura.](#)

Se sua seleção for por Ordens de Produção e se nos Parâmetros Adicionais da Empresa você assinalou que Baixa Componentes na Entrada do Produto Acabado, então ao fazer uma apontamento o sistema gerará automaticamente a baixa das matérias-primas. Para essa geração será utilizado o Tipo de Documento de Remessa de Matéria-Prima para OP (Baixa Estoque) informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção. O número de documento de remessa será calculado automaticamente e ficará disponível para visualização no campo Nr. Doc. Remessa na caixa **Informações Adicionais para Movimentação Simples**. Ao clicar em gravar, aparecerá a tela de Conferência de Matéria Prima onde você poderá alterar as quantidades de matérias-primas a serem remetidas, se desejar.

Se você alterar a quantidade e ela for maior que a calculada, então o sistema criará um outro registro contendo o mesmo produto, com a localização sendo o principal local de armazenamento do produto e com a quantidade sendo a quantidade que você informou menos a quantidade calculada. O lote desse novo registro ficará habilitado para que você possa alterar de acordo com o desejado.

Se você assinalou nos Parâmetros da empresa que Baixa Componentes na Entrada do Produto Acabado e se sua seleção for por Ordem de Produção e o Tipo de OP informado for um tipo de Beneficiamento ou se você selecionou por Lista de Embarque, após preencher essas informações aparecerá a tela de Baixa da Lista de Embarque, onde você poderá selecionar quais os

componentes e quais lotes serão baixados e também alterar a quantidade a ser baixada.

Você deverá informar o **tipo** e o **número da OS** que está sendo encerrada e o **Número do Documento**.

As informações:

- do **Código Fiscal**,
- **Cód. Entrada/Saída**,
- **Nr. Livro** e
- **Folha** somente serão solicitadas se você escriturar o Livro Fiscal Mod. 3
- e o **Centro de Custo** será solicitado quando você utilizar Centro de Custo .

As Informações Adicionais serão utilizadas na geração automática de Movimentação Simples que é realizada a cada Encerramento de OPs que for cadastrado. Para essa geração será utilizado o Tipo de Documento de Encerramento informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção / Serviço. Essa movimentação será sempre de Entrada, representando a entrada dos produtos acabados no estoque. A quantidade gerada será sempre a de peças perfeitas.

O sistema controlará a quantidade necessária para o encerramento total de acordo com a parametrização: se **Considera refugo como parte integrante da OP** ([veja o ítem Parametrizando a Empresa](#)), Quantidade Perfeita e Quantidade Refugo serão somadas para determinação da quantidade efetivamente produzida. Caso contrário, somente a Quantidade Perfeita será considerada para determinar se a Ordem de Produção está completamente encerrada.

Somente estará totalmente encerrada se a soma das quantidades efetivamente produzidas for exatamente igual à quantidade lançada no cadastro da Ordem de .

Caso seja necessário encerrar a ordem de produção com a quantidade menor que a quantidade original da ordem de produção, então aparecerá um questionamento se deseja realmente encerrar a Ordem de Produção.

Clicando em sim, o sistema gerará automaticamente o estorno das matérias-primas, as transferindo do Local de Produção para o Principal Local de Armazenamento de cada uma. O tipo de documento utilizado será o tipo de documento de Transferência entre Locais de Estoque informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção.

Se acontecer o contrário, você precisar encerrar a ordem de produção com a quantidade maior que a quantidade original da ordem de produção, então aparecerá mensagem questionando se realmente será encerrada uma quantidade maior do que a cadastrada para aquela ordem de produção.

OBSERVAÇÃO: Uma Ordem de Produção somente poderá ser encerrada com data posterior à última movimentação ocorrida para o documento.

Revision #6

Created 15 July 2023 10:09:54 by ProjetosD

Updated 16 August 2024 18:12:54 by ProjetosD