Encerrando Ordens de Produção

https://www.youtube.com/embed/ofUJUCuTOQU

Para realizar o **Encerramento de Ordens de Produção,** acesse o menu **Movimentação/Encerramento de Ordens de Produção** .

image.png
Image not found or type unknown

Você deverá selecionar se o apontamento será para uma **Ordem de Produção** ou para uma **Lista de Embarque.**

image.png
Image not found or type unknown

Se o apontamento for de uma Ordem de Produção você deverá informar o Tipo e o Número da OP que será apontada.

Se o apontamento for de uma Lista de Embarque, então você deverá informar qual a Lista e o Número de Documento.

image.png
Image not found or type unknown

O apontamento pode ser **Parcial** ou **Total**.

image.png
Image not found or type unknown

Você deverá informar:

- a **Data de Encerramento**
- a **Quantidade de Peças Perfeitas**
- a **Quantidade de Refugo**.
- a **Quantidade Restante** será calculada automaticamente.

Essas quantidades serão exigidas somente quando a Ordem de Produção gerar produto acabado.

image.png
Image not found or type unknown

Você deverá informar:

- a **Data de Encerramento**
- e se o apontamento é **Parcial** ou **Total**.
- Na grade **Lotes** você deverá informar a quantidade de peças perfeitas que foram produzidas,
- sua localização,
- o lote
- o técnico / operador.

image.png
Image not found or type unknown

Se você parametrizou o sistema para considerar o saldo dos acabados em estoque na geração da Ordem de Produção sob encomenda **não é recomendado que utilize a localização "Disponível para Venda" neste encerramento**, para que o sistema não considere o saldo da mesma no próximo pedido.

Se você assinalou nos Parâmetros de Produtos que gera numeração automática de lotes para os produtos manufaturados o sistema irá gerar os lotes no momento da gravação do encerramento, portanto a coluna lote não ficará disponível.

Na grade **Refugos** você deverá informar a quantidade das peças que tiverem defeito durante a fabricação e código da perda de produção. A medida que esses dados vão sendo preenchidos, a Quantidade Perfeita e a Quantidade em Refugo são atualizadas automaticamente.

Controle de Série: Se sua empresa utiliza o Controle de Série dos Produtos Manufaturados, ao informar na grade de lotes as quantidades que estão sendo encerradas o sistema irá exibir a tela de Controle de Séries para gerar as séries para os produtos. Caso este apontamento se refira a um produto remanufaturado, as séries exibidas serão as mesmas que foram remetidas para a ordem de produção no momento da efetivação da Ordem. Séries estas que retornaram a empresa para o processo de Remanufatura. Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura.

Se sua seleção for por Ordens de Produção e se nos Parâmetros Adicionais da Empresa você assinalou que **Baixa Componentes na Entrada do Produto Acabado,** então ao fazer uma apontamento o sistema gerará automaticamente a baixa das matérias-primas. Para essa geração será utilizado o **Tipo de Documento de Remessa de Matéria-Prima para OP** (Baixa Estoque) informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção. O número de documento de remessa será calculado automaticamente e ficará disponível para visualização no campo Nr. Doc. Remessa na caixa **Informações Adicionais para Movimentação Simples**. Ao clicar em gravar, aparecerá a tela de Conferência de Matéria Prima onde você poderá alterar as quantidades de matérias-primas a serem remetidas, se desejar.

Se você alterar a quantidade e ela for maior que a calculada, então o sistema criará um outro registro contendo o mesmo produto, com a localização sendo o principal local de armazenamento do produto e com a quantidade sendo a quantidade que você informou menos a quantidade calculada. O lote desse novo registro ficará habilitado para que você possa alterar de acordo com o desejado.

Se você assinalou nos Parâmetros da empresa que Baixa Componentes na **Entrada do Produto Acabado** e se sua seleção for por Ordem de Produção e o Tipo de OP informado for um tipo de Beneficiamento ou se você selecionou por Lista de Embarque, após preencher essas informações aparecerá a tela de **Baixa da Lista de Embarque**, onde você poderá selecionar quais os componentes e quais lotes serão baixados e também alterar a quantidade a ser baixada.

Você deverá informar o **tipo** e o **número da OS** que está sendo encerrada e o **Número do Documento**.

As informações:

- do **Código Fiscal**,
- **Cód. Entrada/Saída**,
- **Nr. Livro** e
- **Folha** somente serão solicitadas se você escriturar o Livro Fiscal Mod. 3
- e o **Centro de Custo** será solicitado quando você utilizar Centro de Custo .

As Informações Adicionais serão utilizadas na geração automática de Movimentação Simples que é realizada a cada Encerramento de OPs que for cadastrado. Para essa geração será utilizado o Tipo de Documento de Encerramento informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção / Serviço. Essa movimentação será sempre de Entrada, representando a entrada dos produtos acabados no estoque. A quantidade gerada será sempre a de peças perfeitas.

O sistema controlará a quantidade necessária para o encerramento total de acordo com a parametrização: se **Considera refugo como parte integrante da OP** (veja o ítem Parametrizando a Empresa), Quantidade Perfeita e Quantidade Refugo serão somadas para determinação da quantidade efetivamente produzida. Caso contrário, somente a Quantidade Perfeita será considerada para determinar se a Ordem de Produção está completamente encerrada.

Somente estará totalmente encerrada se a soma das quantidades efetivamente produzidas for exatamente igual à quantidade lançada no cadastro da Ordem de Produção.

Caso seja necessário **encerrar a ordem de produção com a quantidade menor** que a quantidade original da ordem de produção, então aparecerá um questionamento se deseja realmente **encerrar a Ordem de Produção.**

Clicando em sim, o sistema gerará automaticamente o estorno das matérias-primas, as transferindo do Local de Produção para o Principal Local de Armazenamento de cada uma. O tipo de documento utilizado será o tipo de documento de Transferência entre Locais de Estoque informado no cadastro de Tipos de Ordem de Produção.

Se acontecer o contrário, você precisar encerrar a ordem de produção com a quantidade maior que a quantidade original da ordem de produção, então aparecerá mensagem questionando se realmente será encerrada uma quantidade maior do que a cadastrada para aquela ordem de produção.

OBSERVAÇÃO: Uma Ordem de Produção somente poderá ser encerrada com data posterior à última movimentação ocorrida para o documento.

Veja também os Itens:

- Cadastrando Ordens de Produção
- Cadastrando Tipos de Ordem de Produção
- Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção
- Relatórios Gerais de ordem de produção
- Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção
- Relatório Extrato da Ordem de Produção
- Relatório de Ordem de Produção
- Agregando Outros Custos à Ordem de Produção
- Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda
- Estornando Componentes de uma Ordem de Produção
- Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo
- Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP
- Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção
- Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada
- Cadastrando Atividades
- Cadastrando Perdas de Produção
- Cadastrando Situações da Ordens de Produção
- Verificando as Ordens de Produção Planejadas
- Alterando o Status de várias Ordens de Produção
- Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda
- Requisitando Materiais para Ordens de Produção

- Agregando Custos às Ordens de Produção
- Encerrando Ordens de Produção
- Gerenciando Ordens de Produção
- Relatório Comparativo de OP's Atrasadas
- Listagem de Ordens de Produção
- Relatórios Gerais de Ordem de Produção
- Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta
- Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque

---

Revision #10
Created 15 July 2023 10:09:54 by ProjetosD
Updated 30 May 2026 17:33:14 by ProjetosD