

Documento correspondente ao Retorno das Matérias Primas que foram enviadas para Terceiro pelo PPCP

Para que o **retorno das matérias-primas** seja realizado corretamente, serão necessárias algumas **parametrizações**.

Primeiramente, é necessário cadastrar uma informação nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#).

Deverá ser informado o [tipo de documento](#) para entrada de matéria-prima que foi enviada para ser industrializada por terceiros.

Este [tipo de documento](#) deve ser de **Entrada e de Operação com Terceiros com origem na saída**. ([para ver detalhes sobre o cadastro de tipos de documento acesse Definindo Tipos de Documentos.](#))

Essa informação será utilizada apenas para realizar a baixa das matérias-primas enviadas para **terceiros** quando a [notificação de recebimentos](#) for feita com um [código fiscal](#) que integra o **Sistema Controle de Estoque**. ([Para maiores detalhes do cadastramento de códigos fiscais, acesse Cadastrando o Plano Fiscal.](#))

[image.png](#) and or type unknown

Em seguida, poderá ser cadastrado a [notificação de recebimentos](#) no **Sistema Controle de Compras**, relativa ao **retorno do produto beneficiado**. O lançamento deste documento **não é obrigatório** para a finalização do processo de beneficiamento.

[image.png](#) and or type unknown

[image.png](#) and or type unknown

No caso de entrada do produto industrializado pelo **Sistema PPCP**, o [código fiscal](#) informado na [notificação de recebimentos](#) **NÃO deverá integrar o Sistema Controle de Estoque.** ([Para maiores detalhes do cadastramento de códigos fiscais, acesse Cadastrando o Plano Fiscal.](#))

Para maiores informações de como cadastrar uma [notificação de recebimento](#) de beneficiamento, consulte o item [Cadastrando Notificações de Recebimento provenientes de uma Ordem de Beneficiamento.](#)

A gravação da [notificação de recebimento](#) gera automaticamente no **Sistema PPCP** o documento de [Outros Custos da Ordem de Produção.](#)

Quando o Retorno do Beneficiamento é feito pelo **Sistema PPCP**, ao cadastrar uma [notificação de recebimento](#) **NÃO** ocorrerá a baixa da lista de embarque. Para isso, deverá ser feito o **apontamento de produção da ordem de beneficiamento.**

[image.png](#) and or type unknown

Além de fazer a baixa automática das matérias-primas, ao realizar o apontamento o sistema dará **entrada no produto acabado e fará a baixa da lista de embarque automaticamente.**

Você poderá optar por selecionar o documento:

- pelo número da ordem de produção (beneficiamento) ou
- pelo número da lista de embarque.

Qualquer uma das duas escolhas leva ao mesmo resultado final. Para maiores detalhes de como cadastrar **Apontamento de Ordem de Produção**, consulte o item [Apontando Ordens de Produção.](#)

Após preencher essas informações aparecerá a tela de **Baixa da Lista de Embarque**, onde você poderá selecionar quais os componentes e quais lotes serão **baixados** e também **alterar** a quantidade a ser baixada.

[image.png](#) and or type unknown

O registro de **entrada do produto acabado** será trazido automaticamente para o apontamento, com o **mesmo lote baixado da lista de embarque** e com o código do local de recebimento. **Essas duas informações, e a quantidade produzida, podem ser alteradas da maneira que lhe for conveniente.**

Com a gravação do documento de [apontamento de produção](#) do [produto](#) beneficiado, serão gerados os mesmos documentos correspondentes aos itens 3, 4 e 5 do [Retorno de Beneficiamento pelo Sistema de Controle de Compras](#).

Veja também os Itens:

- [Enviando Matérias Primas para Beneficiamento Externo](#)
- [Parametrizando o Sistema de Controle de Compras para Beneficiamento Externo](#)
- [Parametrizando o Sistema de Controle de Estoque para Beneficiamento Externo](#)
- [Enviando Matérias Primas para Beneficiamento Externo](#)
- [Retorno de Beneficiamento Externo pelo Sistema Controle de Compras](#)
- [Retorno de Beneficiamento Externo pelo Sistema PPCP](#)
- [Beneficiamento Externo](#)

Revision #12

Created 15 July 2023 09:57:36 by ProjetosD

Updated 4 December 2025 19:17:11 by ProjetosD