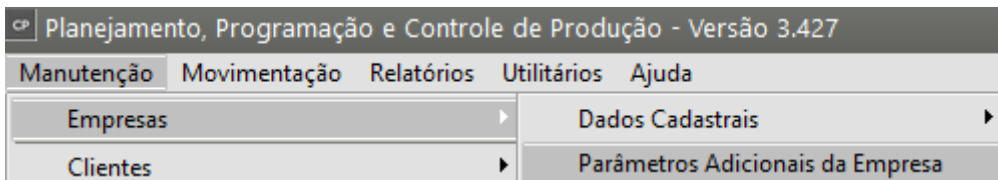


# Desvio de Engenharia

Para que você consiga realizar o **Desvio de Engenharia**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**



Deverá estar assinalado que irá utilizar **Desvio de Engenharia**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

**Ordens de Produção**

Ordem de Produção Padrão: OP ...

MRP (Efetivação de Ops Planejadas): PL ...

Demanda de Produção: ...

**Produção sob Encomenda**

☒ Utiliza Produção sob Encomenda

☐ Considera saldo dos acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Considera saldo dos semi-acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Grava Observações do Pedido na Ordem de Produção.

☒ Transfere automaticamente entradas de componentes semi-acabados para Ordem Principal, ao alterar Status da mesma.

Produção sob encomenda: OE ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Interno: ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Externo: BV ...

☒ Utiliza Desvio de Engenharia

Situação para cancelamento de OPs: 1 ...

**Beneficiamento Externo**

☒ Utiliza Beneficiamento Externo

Tipo de OP para efetivação das OPs de Beneficiamento externo planejadas/ Demanda de Produção: BE ...

Tipo de documento para retorno de matéria-prima enviada para industrialização (Beneficiamento): ...

**Beneficiamento Interno**

☐ Utiliza Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda) / Remanufatura

**Grupo de Empresas**

☐ Controla agrupadamente empresas coligadas ou Matriz/Filial

Nome do Grupo das Coligadas: ...

☐ Controla Revisão dos Documentos de Produção

☐ Possibilidade de vincular componentes manufaturado(s) que constam em uma engenharia de produtos, a um Grupo de Produtos.

**Desvio de engenharia** é um recurso para **substituir um componente de uma [engenharia](#) por outro qualquer**, podendo assim alterar a [engenharia](#) de uma determinada [ordem de produção](#) sem afetar as outras.

Para efetuar um **desvio de engenharia**, a [ordem de produção](#) deverá estar com **Status Aprovada**

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

**Dados Principais**

**Tipo**

Código: OE ... Descrição: Ordem de Encomenda ... Número: 1

**Departamento de Início da Produção**

Código: ... Descrição: ...

**Programação**

OP Principal: 1 Data de Início: 21/12/2023 ... Data de Encerram.: 21/12/2023 ...

**Início Real**

Data: ... Hora: ...

**Cliente**

Pedido Cliente: ... Dt. Entrega p/ Cliente: 22/12/2023 ... N° Ped. no SSVendas: 3

**Retrabalho - Documento relacionado**

Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

**Encerramento**

Data: ... Hora: ...

**Cancelamento**

Data: ...

**Anexos**

**Cliente**

Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros CNPJ: 11.111.111/1111-80 ...

Razão Social: ...

Cliente: ...

Nome Fantasia: ...

Contato: ...

?

←

📁

🗑️

→

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais **Produto** Estrutura Roteiro Ocorrências

**Dados do Produto**

Código: ENCOMENDA Descrição: Produto sob Encomenda

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição: Quantidade: 10,000

**Anexos do Produto**

**Técnico Controlador**

Código: Nome:

**Quantidades**

Quantidade Encerrada: 0,000 Quantidade Restante: 10,000

**Status da Ordem de Produção**

Aprovada

Data da Mudança de Status: / /

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

Deverá ser uma [ordem de produção](#) de **demanda de produção ou Demanda de Venda (Sob Encomenda)** e seguir os seguintes passos:

**Produtos - Alteração**

**Identificação do Produto**

Código: ENCOMENDA Descrição: Produto sob Encomenda Data de Cadastro: 11/12/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Código de Barras:

Código de Barras Próprio/Terceiros: ☐ Bloqueia Produto ☐ Ferramenta ☐ Produto Inspeccionado

**Grupo de Produtos**

Código: Descrição:

**Origem do Produto**

☐ Comprado/De Terceiros ☒ Manufaturado ☐ Remanufaturado

**Informações para estoque**

Tipo de item:

**Informações para produção**

**Classificação do Produto Comprado/De Terceiros**

Componente

**Tipo Fabricação**

☐ Em linha ☒ Sob demanda de venda (sob encomenda) ☐ Sob demanda de produção

**Fabricante**

Tipo: ☐ CNPJ ☐ CPF ☒ Outro

Número: Razão Social: Marca:

1) Ao editarmos uma [Ordem de Produção](#), devemos navegar até a aba **Estrutura** e seleccionar o componente a ser substituído.

**Ordem de Produção Autorizada - Alteração**

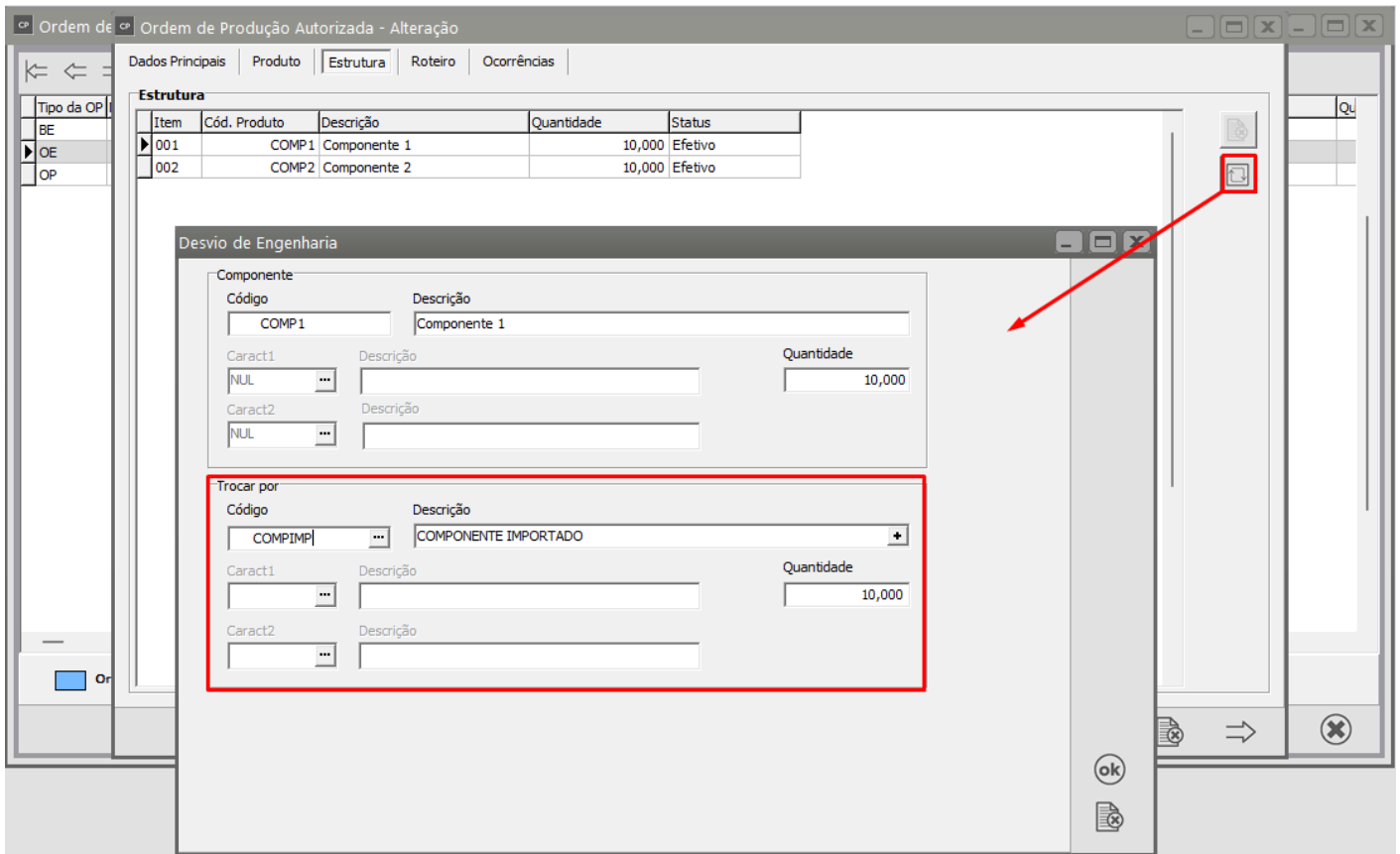
Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

**Estrutura**

Item	Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Status
001	COMP1	Componente 1	10,000	Efetivo
002	COMP2	Componente 2	10,000	Efetivo

Substituir componente (Desvio de Engenharia)

2) Devemos pressionar o botão **Substituir Componente**  com isso a tela de desvio de engenharia será aberta.



The screenshot shows the 'Ordem de Produção Autorizada - Alteração' window. The 'Estrutura' tab is active, displaying a table with the following data:

Item	Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Status
001	COMP1	Componente 1	10,000	Efetivo
002	COMP2	Componente 2	10,000	Efetivo

The 'Desvio de Engenharia' dialog box is open, showing the 'Componente' section with the following fields:

- Código: COMP1
- Descrição: Componente 1
- Caract1: NUL
- Caract2: NUL
- Quantidade: 10,000

The 'Trocar por' section is highlighted with a red box and contains the following fields:

- Código: COMPIMP
- Descrição: COMPONENTE IMPORTADO
- Caract1:
- Caract2:
- Quantidade: 10,000

A red arrow points from the 'Trocar por' section to the 'Substituir Componente' button in the top right corner of the 'Estrutura' tab.

3) Nesta tela será mostrado na parte superior o componente escolhido para efetuar o desvio com sua quantidade atual, logo abaixo devemos selecionar o produto que será trocado e a **quantidade** de destino.

## Componente

Código

COMP1

Descrição

Componente 1

Caract1

NUL

Descrição

Quantidade

10,000

Caract2

NUL

Descrição

## Trocar por

Código

COMPIMP

Descrição

COMPONENTE IMPORTADO

Caract1

Descrição

Quantidade

10,000

Caract2

Descrição

ok



## Componente

Código

COMP1

Descrição

Componente

Caract1

NUL

Descrição

dade

10,000

Caract2

NUL

Descrição

## Confirmação



Confirma troca do componente?

Sim

Não

## Trocar por

Código

COMPIMP

Descrição

COMPONENTE IMPORTADO

Caract1

Descrição

Quantidade

10,000

Caract2

Descrição

ok














Ordem de Produção Autorizada - Alteração				
Dados Principais   Produto   Estrutura   Roteiro   Ocorrências				
Estrutura				
Item	Cód. Produto	Descrição	Quantidade	Status
001	COMPIMP	COMPONENTE IMPORTADO	10,000	Efetivo
002	COMP2	Componente 2	10,000	Efetivo

As situações que podem ocorrer na troca de [produto](#) são:

- **Troca de componente comprado por comprado:** Onde o componente comprado de origem será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e será adicionado o comprado de destino.
- **Troca de componente comprado por manufaturado:** Onde o componente comprado será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e será gerada uma [ordem de produção](#) para o componente manufaturado adicionado.
- **Troca de componente manufaturado por comprado:** Onde o componente manufaturado será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e sua(s) [ordem\(s\)](#) canceladas, e será adicionado o componente comprado.
- **Troca de componente manufaturado por manufaturado:** Onde o componente manufaturado será removido da [engenharia](#) da [ordem de produção](#) e sua(s) [ordem\(s\)](#) canceladas, e será gerada uma [ordem de produção](#) para o componente manufaturado adicionado.

Todos os desvios de [engenharia](#) serão registrados e podem ser visualizados no relatório de [Ordem de Produção](#) assinalando a opção Imprime desvios de [engenharia](#). Acesse o menu **Relatórios/Ordem de Produção**.

Manutenção	Movimentação	Relatórios	Utilitários	Ajuda
02.806.857/0001-29		Acompanhamento das Necessidades de Compra		
		Acompanhamento dos Produtos Manufaturados		
		Acompanhamento de OP's		
		Apontamento de Mão-de-Obra Direta		
		Apontamentos de Operações		
		Emissão de Documento de Movimentação do Estoque		
		Emissão de Listas de Embarque de Beneficiamento		
		Comparativo de OP's Atrasadas		
		Comparativo de Tempo de Mão-de-Obra		
		Comparativo entre Planejamento, Programação e Produção		
		Comparativo de Tempo de Máquina		
		Ordens de Produção		



## Seleção

- ☒ Número da OP    ☐ Produto Acabado  
☐ Data da OP    ☐ Pedido de Venda  
☐ Cliente da OP    ☐ Num. Ped. Interno

## Configurações

Impressora

Formulário (col.)

☒ 80    ☐ 132

## Seleção pelo Número da OP

Tipo da OP

OE ...

Número OP Inicial

1 ...

Número OP Final

1 ...

☐ Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por

- ☒ Código Reduzido  
☐ Código Completo  
☐ Núm. Patrimônio

Formato de Apresentação de Tempo

- ☒ Hora (00:00:00)  
☐ Numérico (0,000)

Selecione Campos para o Produto Principal

Selecione Campos para a Área da Estrutura do Produto

Modo

- ☐ Texto    ☒ Gráfico

☐ Totaliza quantidades?☒ Imprime desvio de engenharia?☐ Imprime quantidade Remetida?☐ Imprime informações do cliente?☐ Imprime informações adicionais?☐ Imprime propriedades do produto principal?☐ Imprime Complemento de Produto?☐ Imprime Referência Alternativa ao invés do código do produto principal☐ Imprime Especificação Técnica?☐ Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das atividades?☐ Não imprimir Engenharia de Produto☐ Não imprimir Observações

Nº de linhas

1

Selecione operações alternadamente





EMPRESA EMITENTE

Ordem de Produção

Data: 22/12/2023

12:11:26

Página: 1 de 1

Cód.Produto: ENCOMENDA  
Descrição: Produto sob Encomenda

Tipo OP: OE  
Número: 1

Quantidade: 10,000 UN  
Número do Pedido : 3  
Início Programado: 21/12/2023  
Início Real:

Pedido do cliente:  
Entrega do Pedido: 22/12/2023  
Encerramento Programado: 21/12/2023  
Hora Início:

Num.Ped. Interno:  
Encerramento:  
Hora Encerr.:

Tipo OP Retrabalho:

Núm. OP Retrabalho:

Doc. Retrabalho:

**Estrutura do Produto**

Cod.Prod	Descrição do Produto	Quantidade	UN
COMPI	COMPONENTE IMPORTADO	10,000	UN
Desvio do Item (invalid)			
COM	Componente 1	10,000	UN
Usuário: SUPERVISOR Data e Hora: 22/12/2023-12:09			
COMPI	COMPONENTE IMPORTADO	10,000	UN
Usuário: SUPERVISOR Data e Hora: 22/12/2023-12:08			
COM	Componente 1	10,000	UN
Usuário: SUPERVISOR Data e Hora: 22/12/2023-12:08			
COM	Componente 2	10,000	UN

Revision #6

Created 15 July 2023 09:46:18 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 17:10:39 by ProjetosD