


Carga Máquina por Departamento


Veja também o Item:

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)


Para utilizar Carga Máquina por [Departamento](#), no menu Manutenção>Empresas>[Parâmetros Adicionais da Empresa](#)

 image.png or type unknown


Definir que irá **Utilizar Roteiro por Máquina** e definir o **número de dígitos utilizados por [Departamento](#)**

 image.png or type unknown


No menu **Manutenção>Estrutura da Organização/Máquinas**

 image.png or type unknown

Você deverá cadastrar os [Departamento](#) de Produção da Empresa, obedecendo o número de dígitos utilizados definidos nos [Parâmetros Adicionais da empresa](#)

 image.png or type unknown

Em seguida deverá cadastrar as Máquinas vinculadas ao [Departamento](#) cadastrado anteriormente

 image.png or type unknown

O cadastro de uma Estrutura Organizacional estabelece uma sequência hierárquica entre os vários [departamentos](#) e setores da organização.

Esta hierarquia da organização permite localizar onde estão alocadas as **máquinas e seus respectivos funcionários**.

Esta localização permite calcular a **necessidade de produção** para um determinado setor, identificando as quantidades de horas necessárias tanto de máquinas quanto de horas-homem.

Este cadastro também permite agrupar as diversas [Ordens de Produção](#) geradas pela programação MRP.

image.png

Na sequência são registradas as [unidades](#) e depois os [departamentos](#), chegando até as [células de fabricação](#). No ambiente Célula são cadastradas as máquinas.

image.png

A sequência hierárquica depende de como você parametrizou sua empresa nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#).

Por exemplo, se você **não** assinalou que utilizava [Unidades de Negócio](#) e nem [Célula ou Setor](#), então a hierarquia da sua empresa é constituído de apenas **[Departamento Produtivo e Máquina](#)**.

image.png

Ao realizar o Apontamento de Operações, no menu **Movimentação>Controle de Operações**

image.png

Você irá informar o tipo de [ordem de produção](#) e número da mesma

Para cada operação definida para a [Ordem de Produção](#) você deverá indicar qual o **[Código da Máquina](#)** que será utilizada

image.png

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no [carga máquina por máquina](#). Pressionando o botão [image.png](#), será exibido o detalhamento de cada [departamento](#), ou seja, serão exibidas todas as células pertencentes a cada um destes [departamentos](#) para realização das operações.

A diferença na exibição dos dados do carga máquina por [departamento](#) para o carga máquina por célula é que, para a seleção por [Departamento](#), serão exibidas **todas as células de cada um deles**, mas somente serão exibidas as **máquinas críticas**, ou seja, as máquinas nas quais o saldo máquina é menor que zero.

O Tempo Máquina Necessário para cada [departamento](#) é dado em função das [Ordens de Produção](#) que o estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre um [departamento](#).

Serão exibidas todas as [ordens de produção](#) que estão alocadas para utilizar o [departamento](#) selecionado.

Clicando **duas vezes** sobre uma célula, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para esta célula e o mesmo acontecerá quando o duplo clique for dado sobre uma máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.

Revision #9

Created 15 July 2023 09:35:05 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 14:50:16 by ProjetosD