Trabalhando com controle de série dos produtos manufaturados

https://www.youtube.com/embed/f_LBBjHfZQE

Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Se você deseja efetuar o **controle de série dos produtos manufaturados** na empresa, deverá ter em mente que este controle apenas funciona com um rigoroso **controle físico do seu estoque**, já que para o sistema a série é apenas um número armazenado no banco de dados e para seu estoque ela identifica toda a movimentação do produto, para quem foi vendido, se retornou a empresa e por qual motivo, se foi remanufaturado, etc.

Em toda a movimentação feita com este produto envolvendo o **controle de estoque**, isto é, existindo integração com o estoque nas operações, será exigida as séries que estão sendo movimentadas para que se tenha informações para rastreabilidade e controle de qualidade do produto.

Fluxo das séries dentro dos sistemas

Quando as séries são geradas no sistema

SISTEMA DE PLANEJAMENTO, PROGRAMAÇÃO E CONTROLE DA PRODUÇÃO (PPCP)

***Encerramento da Ordem de Produção*:** A cada encerramento do produto **controlado por série** o sistema irá gerar as séries (se o controle for sequencial), ou será exigido que você informe as séries que estão sendo atribuídas a este novo produto se o controle for manual.

image.png
Image not found or type unknown

SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE

***Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário*:** Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de entrada**, o sistema irá também gerar as séries ou exigir que você as digite.

Em ambos os casos, **nunca** o sistema permitirá que você informe uma série que já tenha sido atribuída a outro produto.

Se uma das operações descritas acima forem excluídas do sistema, as séries geradas por estas operações também serão excluídas. Uma particularidade quanto ao Encerramento da ordem de produção é que, se ele não for o último apontamento gravado o sistema irá apenas invalidar as séries geradas por ele e não excluir.

Rastreabilidade: Até aqui temos a informação de qual Ordem de Produção ou Movimento no Estoque gerou as séries para o produto.

Tanto no apontamento da ordem de produção quanto na movimentação simples, o sistema irá apresentar a tela abaixo referente ao produto que está sendo movimentado e gerando entrada de saldo no estoque:

image.png
Image not found or type unknown

Em **Geração de séries** você poderá informar uma nova série inicial e o sistema irá gerar a sequencia a partir da série informada, porém ele já abrirá a tela com os números de séries obtidos do banco de dados.
Se a forma de controle da série for **manual**, o sistema abrirá esta tela porém irá aguardar que você informe os números manualmente.

image.png
Image not found or type unknown

Quando as séries saem da empresa (recebem um proprietário):

SISTEMA DE VENDAS

***Lista de Embarque*:** Se sua empresa utilizar este recurso do sistema para fazer a Reserva de Venda, as séries serão informadas neste momento e a lista é quem dará um proprietário para as séries.

***Nota Fiscal de Venda*:** Na emissão da nota fiscal de venda, você deverá selecionar as séries que estarão sendo remetidas para o cliente. Com isso o sistema irá armazenar a informação do destinatário da mercadoria.
Importante: Se a nota fiscal importar dados da lista de embarque, não será pedido as séries para os produtos neste momento pois, elas **já foram informadas na lista de embarque.**

SISTEMA CONTROLE DE ESTOQUE

Movimento Simples ou Ajuste de Saída de Inventário: Ao fazer manualmente uma movimentação simples no **Sistema Controle de Estoque** com **operação de saída,** o sistema irá também exigir as informações de série do produto movimentado.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries e para qual cliente elas foram remetidas.

Em Séries Disponíveis o sistema irá apresentar as séries que ainda não possuem um proprietário, isto é, ainda não saíram da empresa por uma das operações descritas neste tópico.

image.png
Image not found or type unknown

Você deverá clicar nas séries que estão saindo para o cliente ou que você está dando saída manual e se desejar poderá digitá-las diretamente na grade de "Séries Selecionadas". Clicando em **"Selecionar as demais séries automaticamente"** o sistema irá selecionar automaticamente as séries a partir da primeira que você indicar, assim não será necessário você selecionar cada uma delas individualmente.

image.png
Image not found or type unknown

Caso não haja produtos com séries suficientes para a Movimentação cadastrada, o Sistema apresentará mensagem

image.png
Image not found or type unknown

Quando as séries podem retornar a empresa:

SISTEMA CONTROLE DE COMPRAS

Notificações de Recebimento de Devolução de Venda: nesse momento por se tratar de uma devolução significa que as séries estarão **retornando a empresa**, com isso será gerado um novo registro desta série no controle de série do produto para que você decida o que deve ser feito com ela: ou uma **nova venda**, ou a **baixa manual** no estoque para finalizar a movimentação desta série.

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Notificações de Recebimento de Terceiros (Remanufatura): na entrada do produto com operação de Entrada de Terceiro, o sistema estará entendendo que ele será matéria-prima a ser remanufatura e que ele tem séries retornando para este fim. Veja mais informações em Processo de Remanufatura mais adiante.

Observações

- Nas notificações de recebimento de compra cuja operação seja **entrada de mercadoria no estoque**, nunca será permitido a informação de um produto que controle série.
- No **Sistema Controle de Compras**, o tipo de controle de série será sempre manual.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries, para qual cliente elas foram remetidas, quando elas retornaram a empresa seja pela devolução de venda ou para fins de remanufatura.

Para as séries que retornam a empresa o sistema apresentará a tela abaixo porém ele irá esperar que você informe as séries que estão entrando na empresa:

Tela apresentada na operação de devolução

image.png
Image not found or type unknown

Quando ocorrer uma operação de entrada de terceiro (Remanufatura, o Sistema também irá questionar qual é a série do produto que está retornando para a empresa, para ser remanufaturado, e desta forma o Sistema irá controlar também a série para dos Produtos Remanufaturados.

Veja que para esta operação o sistema espera as **séries da própria empresa** e também a **série de outro fabricante**, isto é, de um produto que **NÃO** foi fabricado por sua empresa. Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura.

Como parametrizar o Sistema Controle de Estoque para utilizar o controle de série

Para habilitar este controle será necessário assinalar nos parâmetros dos produtos que haverá **Controle de Série**. Este controle estará disponível apenas se sua empresa **controlar lotes.**

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Você deverá informar também o número de dígitos que terá a sua série e se o controle será sequencial (gerado pelo sistema) ou manual (informado pelo usuário)

- Se o controle for Sequencial gerado pelo Sistema você poderá informar o número inicial das séries e o sistema irá gerar séries a partir do número informado
- Se o controle for Manual informado pelo usuário você poderá informar quantidade de caracteres iniciais das séries e sempre que você gerar as séries elas conterão esses caracteres iniciais informados nos parâmetros dos produtos.

image.png
Image not found or type unknown

Nos produtos manufaturados ou remanufaturados, informar que serão controlados por série. Esta opção poderá ser assinalada se o controle da unidade de medida para o **Sistema Controle de Estoque for inteira.**

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Fluxo das séries no processo de Remanufatura

Exemplo de Geração de Série no Sistema

1) Sistema Controle de Estoque

a) No Encerramento da Ordem de Produção

Será necessário cadastrar uma Ordem de Produção para o produto manufaturado e que possua unidade de medida inteira e tenha controle de série

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

b) Em seguida deverá ser cadastradas movimentações (remessa de matéria prima, outros custos ou apontamento de mão de obra) para a Ordem de Produção, só desta forma será possível fazer o encerramento da mesma.

image.png
Image not found or type unknown

c) Depois das movimentações corretamente cadastradas faça o encerramento da ordem de produção

image.png
Image not found or type unknown

Em nosso exemplo estamos realizando o encerramento de 5 unidades do produto

image.png
Image not found or type unknown

d) No encerramento da Ordem de Produção, o Sistema irá:

- Pedir o número de série para cada produto manufaturado se nos parâmetros da série foi definido que o controle é manual definido pelo usuário
- Gerar automaticamente os números das séries se foi definido nos parâmetros da série que o número será sequencial gerado automaticamente pelo Sistema.

Se nos Parâmetros dos Produtos foi informado que haverá caracteres iniciais, o sistema pedirá que você informe esses caracteres

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

e) No cadastro manual de uma *Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário*

image.png
Image not found or type unknown

f) Se nos parâmetros dos produtos foi informado que o controle de série é manual, será aberta a tela para que o usuário informe o número da série, se ainda nos parâmetros do produto foi informado que haverá caracteres iniciais para a série, o Sistema pedirá esses caracteres

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

g) Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo **Séries Selecionadas**, na quantidade de produtos que foi informado na Movimentação Simples de entrada de produto manufaturado.

image.png
Image not found or type unknown

h) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries

image.png
Image not found or type unknown

2) Sistema de Vendas

a) Ao emitir um documento de saída de um produto manufaturado, com unidade de medida inteira e que possua **controle de série**

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

b) O Sistema abrirá a tela para que você informe quais são as séries que estão saindo da empresa

image.png
Image not found or type unknown

3) Sistema Controle de Estoque

a) Se você acessar o menu Manutenção>Produtos>Séries, conseguirá visualizar o controle das séries geradas e também das séries que já saíram da empresa

image.png
Image not found or type unknown

Observação

PRODUTOS REMANUFATURADOS

A geração de série para produtos remanufaturados só será possível com a utilização do **Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção (PPCP)**

b) Ao cadastrar uma Movimentação Simples no **Sistema Controle de Estoque,** o Sistema irá pedir o número da Série que está sendo Movimentada

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

c) Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo **Séries Selecionadas**, na quantidade de produtos que foi informado na Movimentação Simples de entrada de produto manufaturado.

image.png
Image not found or type unknown

d) Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries

B2Ximage.png
Image not found or type unknown

Veja também os Itens:

- Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados
- Cadastrando Produtos
- Relacionamento entre Produtos e Fornecedores
- Cadastrando Engenharia de Produtos
- Alterando o Código do Produto
- Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção
- Consultando Saldos e Custos dos Produtos
- Movimentando Estoque entre Produtos
- Controlando o Inventário dos Produtos

- Trabalhando com Lote de Produtos
- Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos
- Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos
- Trabalhando com Grupo de Produtos
- Trabalhando com Linha de Produtos
- Zerando o Saldo dos Produtos
- Trabalhando com Grade
- Pesquisando Produtos
- Estruturando Produtos
- Transferindo Produtos de um local para outro

Revision #16
Created 13 May 2023 08:14:27 by ProjetosD
Updated 4 November 2026 18:55:25 by ProjetosD